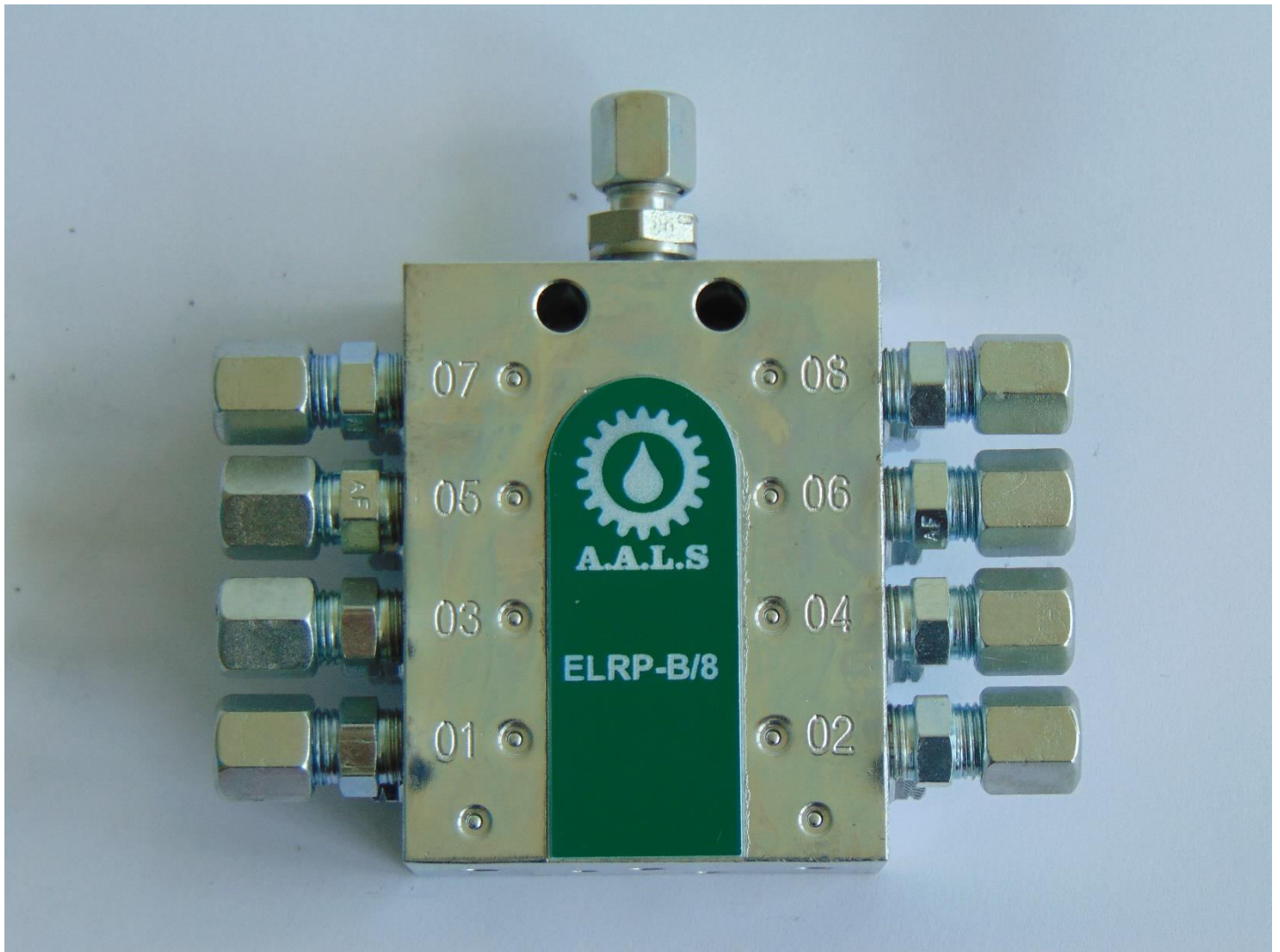


## Spis treści

1. Charakterystyka rozdzielaczy ELPR-M.....	2
2. Parametry techniczne.....	3
3. Kontrola działania rozdzielacza.....	4



## 1. Charakterystyka rozdzielaczy ELPR-M.

Rozdzielacz progresywny monoblokowy ze stali węglowej cynkowany , dla olejów o lepkości: od 50 cSt w 40 °C do smarów o NLGI 3 z czujnikiem kontroli pracy lub bez. Ciśnienie pracy max: 250 bar

Wydajność 0,2 ccm/skok na wyjście. Kontrola dozowania : czujnik stykowy serii NZO, Wejścia M10x1, Wyjścia M10x1 zakończone zaworem zwrotnym lub bez .

### A. Zastosowanie

\*W progresywnych układach centralnego smarowania maszyn

### B. Właściwości

\*precyzyjne, powtarzalne dozowanie dawki środka smarnego

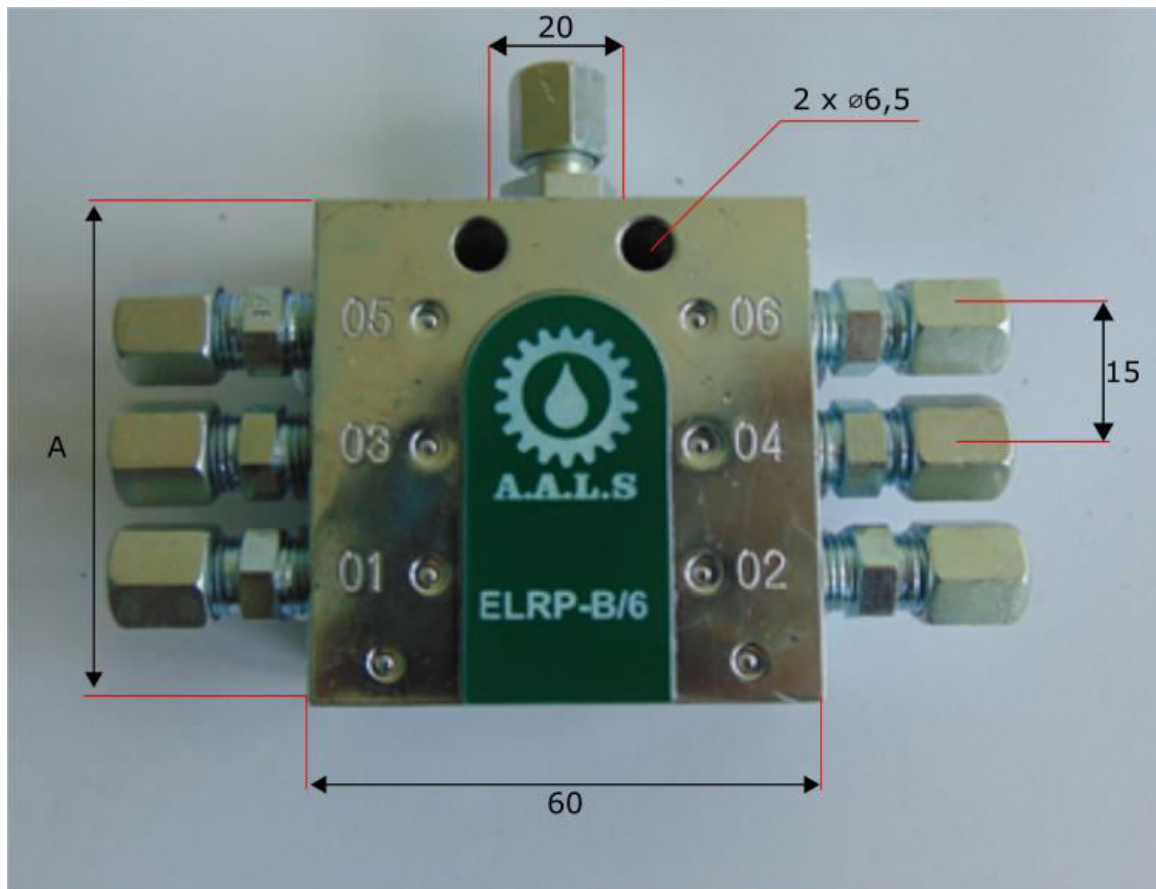
\*możliwe do wyboru trzy rodzaje wielkości dawki środka smarnego

\*długa żywotność rozdzielacza ze względu na polerowanie złożeń tłok –cylinder i pasowania rzędu 1µm.

\*wiele kombinacji wielkości dawki wyjściowej dzięki możliwościom łączenia wyjść

\*różne możliwości kontroli poprawności pracy rozdzielacza

## 2. Parametry techniczne.



Rodzaj rozdzielacza	ELPR-M/6	ELPR-M/8	ELPR/10
Liczba wyjść	6	8	10
Wymiar "A"	60	75	108

W przypadku znacznych wibracji lub dużych wstrząsów, rozdzielacz powinien być montowany tak, aby osie tłoczków były skierowane prostopadle do kierunku wstrząsów.

Rozdzielacz może być montowany jedynie na płaskich powierzchniach.

## 3. Kontrola działania rozdzielacza.

Trzpień kontrolny połączony z tłoczkiem rozdzielacza, raz na cykl pracy rozdzielacza powoduje wzbudzenie czujnika zbliżeniowego.

wersja czujnik z przewodem:

napięcie znamionowe 8...30 VCD

napięcie szczątkowe  $\leq 10\%$

typ czujnika NO, PNP

max. prąd obciążenia styków 400 mA

stopień ochrony IP67

długość przewodu 2 m

schemat podłączeń przewodów

