

Spis treści

1. Dane techniczne jednostki pompującej.....	2
2. Budowa i opis działania jednostki.....	3
3. Elementy pompujące.....	4
4. Główne wymiary jednostki.....	5
5. Programowanie czasu pracy.....	6



1. Dane techniczne jednostki pompującej.

Agregat wysokociśnieniowy do smaru i oleju, dla olejów o lepkości: 30 do 10000 cSt w 40 °C; smarów NLGI 000 do NLGI 3; z napędem elektrycznym ze zbiornikami z poliwęglanu lub stali. Max ciśnienie medium: 380 bar w temp 20C, ilość elementów pompujących: 2,

wydajność elementu: 0,12 ccm/skok, obroty pompy: 23 obr/min,

zawór bezpieczeństwa 300 bar dla każdego elementu pompującego.

serii **ELPW-H**

Typ agregatu	Ilość wyjść Dawka w 0,12cm ³	Napęd elektryczny	sterowanie	Zbiornik	Czujnik poziomu medium	Dodatkowe wyposażenie
	1---1 wyjść	1- jednofazowy 230V~/50Hz	O – bez sterowania	2 – 2l poliwęglan	0- bez czujnika	X- na zamówienie
ELPW-H	2---- 2 wyjścia	2- 24V DC	1- ze sterowaniem czasowym zegarowym	4- 4 l poliwęglan 8-- 8Lpoliwęglan	1-- z czujnikiem min zbliżeniowym	Y- sygnał alarmowy na zewnątrz
		X- napęd na zamówienie np.: 12V DC	X- wykonanie specjalne sterowania	2M-- 2l stalowy 4M-- 4l stalowy	X- wykonanie specjalne na zamówienie	0- brak

Przykładowe oznaczenie:**ELPW-H/2/1/0/2M/1/0**

Agregat serii ELPW-H do oleju i smaru, 2 elementy pompujące, silnik jednofazowy 230V~/50Hz, bez sterowania, zbiornik ze stali 2 l, czujnik poziomu min medium wbudowany uniwersalny. Brak wyposażenia dodatkowego.

Pompa smarująca napędzana silnikiem elektrycznym, jest zaprojektowana i wyprodukowana specjalnie dla wszystkich typów średnich i małych maszyn.

Pompy są bardzo ekonomiczne, stosowane w maszynach sterowanych numerycznie, centrum przetwarzania, linii produkcyjnej, przemyśle tekstylnym, tworzyw sztucznych, drukarskich, chemicznych i maszynach spożywczych, zapewniając smarowanie różnych maszyn, zapewnia dłuższą żywotność i większą precyzję.

Pompa smarująca napędzana silnikiem elektrycznym, może tworzyć system smarowania wraz ze zbiornikiem dozującym o stałej ilości podawania środka smarnego.. Pompy występują w dwóch wariantach 2L, 4L, zbiorniki te są wykonanie z wytrzymałego poliwęglanu.



POMPA ELPW-H

Pompy z czujnikiem poziomu i czujnikiem ciśnienia można podłączyć do głównego systemu komputerowego, w celu sprawdzenia, pracy i alarmów.

2. Budowa i opis działania jednostki.

Budowa:

W korpusie pompy prostopadle do wałka zamocowane są elementy pompujące.

Tłoczki elementów sprzęgnięte są z wałkiem poprzez specjalnie ukształtowaną zewnętrzną bieżnię mimośrodowo zamocowanego na wałku łożyska kulkowego.

Do korpusu pompy zamocowany jest również silnik el. wraz z przekładnią.

Praca:

Silnik el. poprzez przekładnię mechaniczną napędza wałek pompy.

Powoduje to ruch tłoczków elementów pompujących.

Podczas pełnego obrotu wałka każdy z elementów tłoczy do układu podstawową dawkę środka smarowego w ilości 0,12ccm.

Stosownie do wymagań można zastosować od jednego do dwóch elementów pompujących.

Instrukcja obsługi:

Należy bezwzględnie zachować czystość użytego do napełnienia pompy środka smarowego. Zaleca się dopełnianie pompy poprzez złącze dopełniające.

Instalacja smarna odprowadzająca środek smarny od pompy musi być czysta, drożna i odpowietrzona. Należy również sprawdzić jej szczelność.

3. Elementy pompujące.

Praca:

Zasysanie środka smarnego:

Tłoczek jest przesuwany poprzez mimośród wałka pompy w prawa stronę.

Równocześnie trzpień kontrolny, przesuwany siłą sprężyny, zamyka kanał ciśnieniowy. Dalsze przemieszczenie się tłoczka powoduje zassanie kanałem ssącym środka smarnego.

Tłoczenie środka smarnego:

Tłoczek przesuwany jest w lewa stronę siła pochodząca od ruchu mimośrodu.

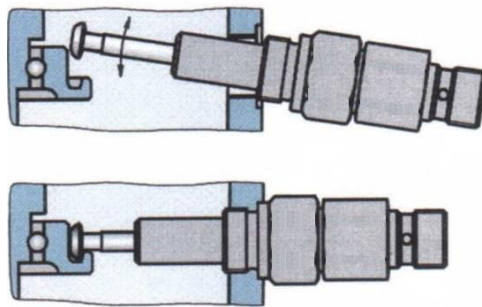
Zamyka on kanał ssący i poprzez środek smarny naciska na trzpień kontrolny.

Na skutek wytworzonego ciśnienia trzpień przesuwa się w lewa stronę odstawiając kanał ciśnieniowy.

Dalszy ruch tłoczka powoduje, że środek smarny przedostaje się tym kanałem i poprzez zawór kierunkowy doprowadzony zostaje do instalacji smarnej.

Montaż elementu pompującego:

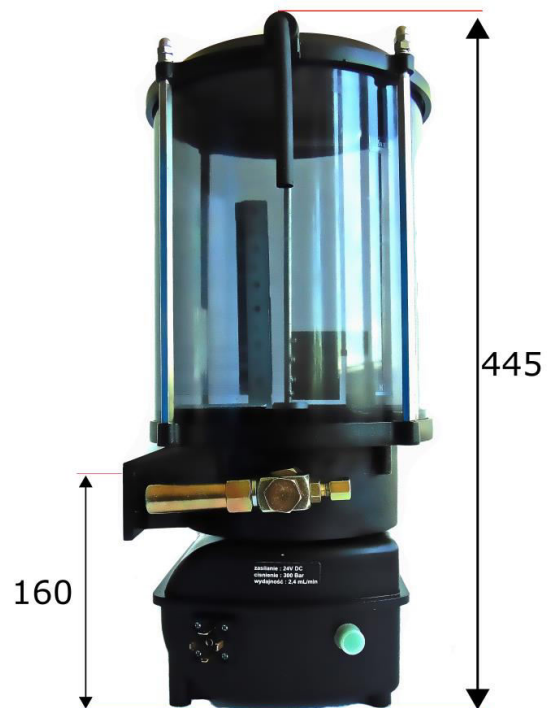
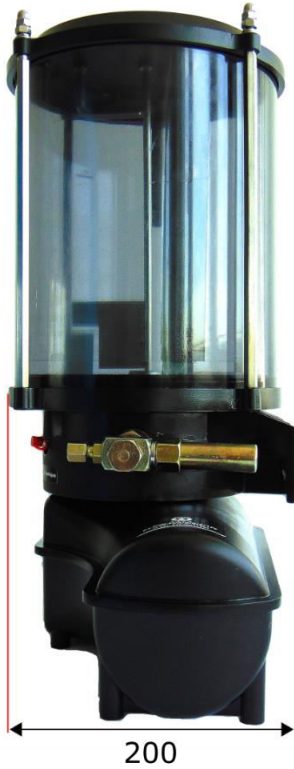
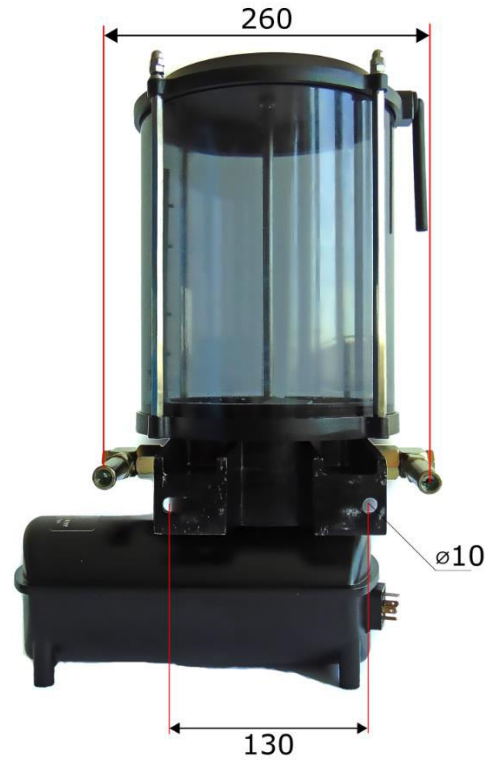
Z elementu pompującego wyciągnąć tłoczek do połowy jego długości.



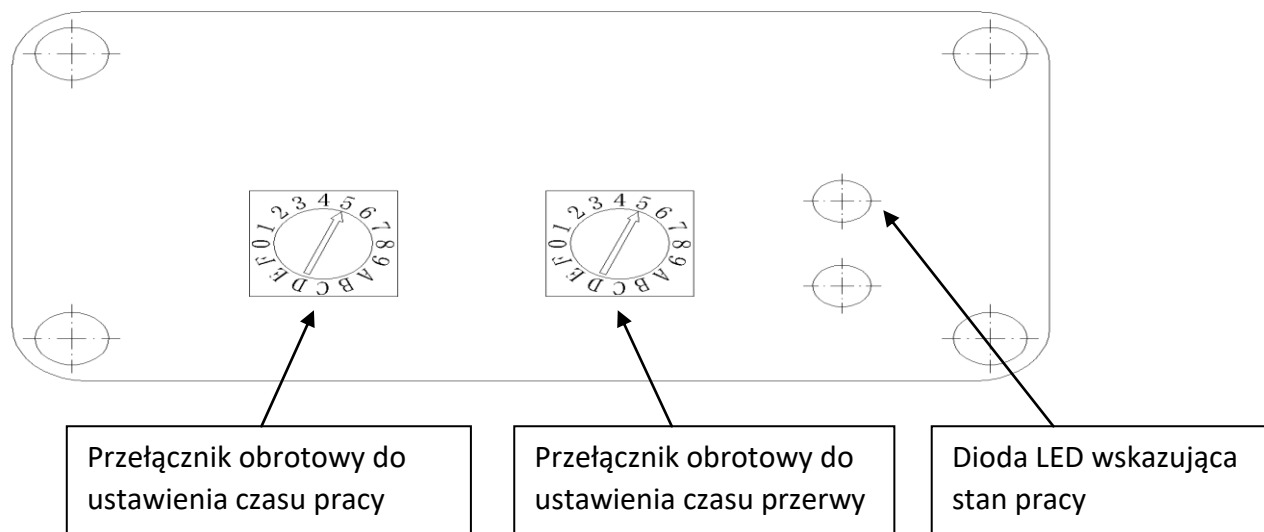
Włożyć element tłoczkiem do otworu instalacyjnego tak, aby tłoczek był nachylony pod niewielkim kątem do góry.

Następnie przechylić tłoczek do pozycji poziomej. Po upewnieniu się, że główka tłoczka znajduje się w rowku bieżni łożyska kulkowego, dokręcić element pompujący.

4. Główne wymiary jednostki.



5. Programowanie czasu pracy .



Wskazówki dotyczące korzystania z kontrolera i wyjaśnienia

Pompa ze sterownikiem czasowym

można ustawiać czas smarowania i czas przerwy

Zielona lampka świeci w trakcie pracy

a) wyłącznik - startuje cykl smarowania, wraca do oryginalnych ustawień po zakończeniu cyklu

b) funkcja pamięci: zdolna zapamiętać ustawienia przed wyłączeniem zasilania

c) przełącznik poziomu: gdy poziom smaru jest poniżej minimum, czerwona lampka szybko miga i pompa wyłącza się automatycznie

d) Przełącznik ciśnienia: czerwona lampka miga powoli (czas przerwy 1 sekunda) dopóki problem z ciśnieniem nie zostanie rozwiązany.

e) silnik nie pracuje: czerwona lampka świeci ciągle dopóki zakłócenie nie zostanie usunięte

f) ustawienie czasu: czas smarowania może być ustawiony na 1-16 minut lub 2-32 minuty, czas przerwy na 05-8 godzin.

pozycja pokrętła	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F	0
czas smarowania (min)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16